



Safergreen EC

BIOINSUMO DE USO AGRÍCOLA

BIOCONTROLADOR TIPO AGENTE MICROBIAL EN MEZCLA CON EXTRACTO VEGETAL
CONCENTRADO EMULSIONABLE
REGISTRO DE VENTA No. 14087
CATEGORIA TOXICOLÓGICA IV (LIGERAMENTE TÓXICO)

Safergreen EC es un producto con base en la mezcla de *B. velezensis* y extractos vegetales de la familia Lamiaceae, útil para el control de enfermedades poscosecha causadas por complejos fúngicos como la pudrición de corona en banano y peduncular en aguacate.

CARACTERÍSTICAS

INGREDIENTE ACTIVO	<i>Bacillus velezensis</i> 10% v/v (1x10 ³ UFC /ml) Extracto familia Lamiaceae (<i>Thymus sp</i> y <i>Rosmarinus officinalis</i>) 35% v/v 1-octen-3-ol (3.5 mg/L) 1,6- octadien-3- ol, 3,7- dimethyl (4.1 mg/L) Copaene (0.6 mg/L)
APARIENCIA	Líquido homogéneo de color verde
pH AL 10 %	4,0 – 8,0
DENSIDAD	0,90 – 1,10 g/ml
NATURALEZA QUÍMICA	Biológico y extracto vegetal de la familia Lamiaceae
ESTABILIDAD	Estable bajo condiciones normales
OLOR	Característico
BIODEGRABILIDAD	100 %
VIDA ÚTIL	1 año
PRESENTACIÓN	100cc, 200cc, 250cc, 500cc, 1L, 4L, 20L, 60L, 200L



MODO Y MECANISMO DE ACCIÓN

Safergreen EC es un producto biológico con múltiples modos de acción (Grupo Frac BM01 y BM02), es decir que afecta varios procesos metabólicos. Su aplicación sobre microorganismos fitopatógenos tiene efecto fungicida. *B. velezensis* ha demostrado tener actividad antagónica contra diversos microorganismos y es empleado para evitar el establecimiento y desarrollo de organismos fitopatógenos; por otro lado, los extractos vegetales de la familia Lamiaceae presentes en la formulación de **Safergreen EC** inhiben el crecimiento micelial.

USO

Emplear **Safergreen EC** mediante aspersión. Realice una (1) aplicación sobre el fruto.

Cultivo	Enfermedad	Dosis	Forma de aplicación	P.R (Horas)	P.C (Días)
Banano (<i>Musa AAA</i>)	Complejo de la pudrición de corona <i>Lasiodiplodia sp.</i> , <i>Colletotrichum sp.</i> , <i>Thielaviopsis sp.</i> y <i>Fusarium sp.</i>	1,5 cc/L (100 cc/caja de 22 Kg)	En poscosecha. Aplicar en aspersión al momento de empaque de las cajas	NA	NA
Aguacate (<i>Persea americana</i>)	Complejo de la pudrición peduncular <i>Lasiodiplodia sp.</i> , <i>Alternaria sp.</i> , <i>Colletotrichum sp.</i> y <i>Fusarium sp.</i>	1,5 cc/L (100 cc/caja de 22 Kg)	En poscosecha. Aplicar en aspersión al momento de empaque de las cajas	NA	NA

RECOMENDACIONES DE USO

- Manténgase fuera del alcance de los niños y animales.
- Evite el contacto con la piel y ojos.
- Evite mezclarlo con productos iónicos tipo jabones, hipoclorito etc., pues estas moléculas inhiben su modo de acción.

ALMACENAMIENTO

Conserve el producto en un lugar limpio, seco y fresco, protegido de la radiación solar y las altas temperaturas. Almacenar en su empaque original bien cerrado. No transportarlo ni almacenarlo cerca de alimentos o medicamentos.

DISPOSICIÓN FINAL

No contamine fuentes de agua (canales de riego, lagos, lagunas, quebradas, ríos, cascadas, canales de drenaje, etc.) con los sobrantes del producto. No lo deseche por el desagüe.

Para su eliminación contacte al empresa productora, la cual realizará una adecuada disposición del producto.

Fecha de aprobación: 02/04/2025

Fecha de actualización: 11/03/2025